

**Протокол**  
**оцінювання навчальних досягнень учасників**  
**II етапу Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України**  
**у 2019/2020 навчальному році**  
**з математики**  
**(контрольна робота)**

**11 лютого 2020 року**

**Секція Економічна теорія та історія економічної думки**

№	Прізвище, ім'я	Навчальний заклад	Клас	Результати виконання завдань						Загальна кількість балів (33 б.)	
				I рівень (3 завдання по 3 б. всього 9 б.)			II рівень (2 завдання по 5 б. за кожне завдання, всього 10 б.)		III рівень (2 завдання по 7 б. за кожне завдання, всього 14 б.)		
1.	Жарун Дар'я Олександрівна	опорний заклад «Торецька загальноосвітня школа I-III ступенів №6» військово-цивільної адміністрації міста Торецька Донецької області	10	3	1	3	0	4	0	0	11

**Голова предметної комісії:** Волошина І.Г., методист відділу математики Донецького облППО

**Члени предметної комісії:**

Пахомова Н.В., вчитель математики Слов'янської ЗОШ I-III ступенів № 5 Слов'янської міської ради

Омельченко О.М., вчитель математики Слов'янського педагогічного ліцею Слов'янської міської ради

Пилипенко В.Ю., вчитель математики Слов'янської ЗОШ I-III ступенів № 10 Слов'янської міської ради

Пилипенко А.С., вчитель математики Слов'янської ЗОШ I-III ступенів № 10 Слов'янської міської ради

**Секретар предметної комісії:** Коваленко Т.О., заступник директора КПНЗ «ДОМАНУМ»